

# Separator cyklonowy DF-C

Separator cyklonowy przeznaczony do usuwania ciał stałych oraz cząsteczek cieczy i aerozoli ze sprężonego powietrza i gazów.

## Opis produktu:

Separatory cyklonowe DF-C przeznaczone są do uzdatniania sprężonego powietrza i gazów w zastosowaniach przemysłowych.

Separatory gwarantują wysoki stopień separacji przy dużych przepływach i niskim spadku ciśnienia. Efekt ten zapewniony jest dzięki innowacyjnemu obrotowemu wkładowi oraz zoptymalizowanej konstrukcji obudowy.

Seria produktów DF-C oferuje 7 różnych modeli o wydajności przepływu od 50 do 1100 m<sup>3</sup>/h (dla 7 bar (g)).

Separator cyklonowy dostosowany jest do wymogów dyrektywy 97/23/EG dot. zbiorników ciśnieniowych.



Dostępne są dwie wersje:

### Standard

Typ z czasowo sterowanym drenem kondensatu UFZ

### Superplus

Typ ze sterowanym poziomem drenem kondensatu UFM-D



## Opis funkcjonalności:

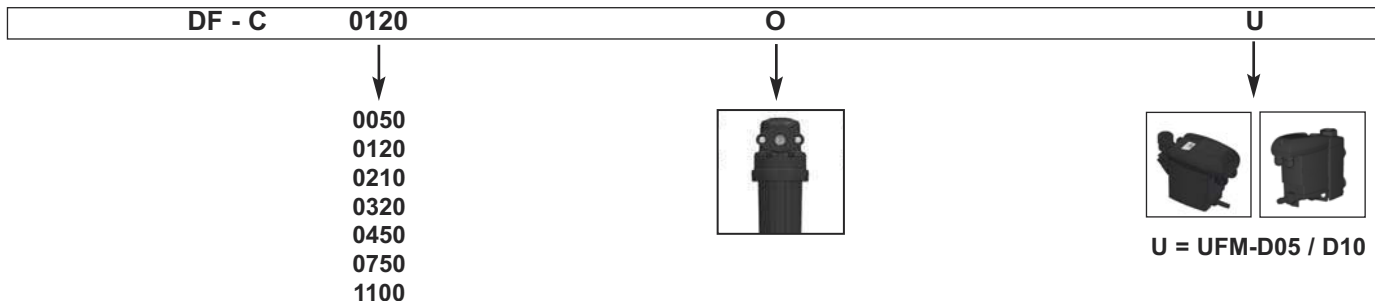
Strumień powietrza wpadający przez innowacyjny wirnik w górnej części obudowy cyklonu jest wprowadzany w ruch obrotowy. Następnie dzięki sile odśrodkowej większe i cięższe cząstki zostają wyrzucone na wewnętrzne ścianki obudowy. Po zetknięciu z obudową wytracając na skutek tarcia część energii kinetycznej zsuwają się z mniejszą prędkością na dno obudowy. Zebrany na dnie kondensat jest usuwany poprzez dren, podczas gdy oczyszczone, sprężone powietrze jest odprowadzane do systemu.

## DF-C 0050 - DF-C 1100

## Dane techniczne

Cechy:	Korzyści:
Obudowa zaprojektowana pod kątem optymalizacji przepływu	Niskie spadki ciśnienia gwarantujące oszczędność energii
Innowacyjny wirnik	Wysoki wskaźnik retencji przy dużych przepływach
Inteligentna ogólna koncepcja	Duży zakres, współczynnik retencji oraz dostępne opcje doskonale spełniają wymogi dot filtracji powietrza w zastosowaniach przemysłowych. Odpowiednia do zastosowań w przemyśle seria Ultra-Filter DF
Łączenie bagnetowe pomiędzy górną i dolną częścią obudowy	Konstrukcja łatwa w użyciu, prosty sposób inspekcji i czyszczenia obudowy
Brak możliwości otwarcia obudowy podczas pracy dzięki zamknięciu bagnetowemu	Wysokie bezpieczeństwo podczas pracy pod ciśnieniem
Obudowa lakierowana zanurzeniowo na zewnątrz i wewnątrz powierzchni	Długoterminowe zabezpieczenie antykorozyjne chroniące także przed agresywnymi kondensatami

Opcje:	
UFM-D	Elektroniczna kontrola poziomu drewnu kondensatu bez strat sprężonego powietrza
UFZ	Czasowa kontrola drewnu kondensatu
Uchwyty ściennie	Odległość od ściany regulowana (poza DF-0035)
Redukcja połączeniowa	Inteligentne rozwiązanie złączki do łączenia filtrów



T = UFZ

Separator cyklonowy DF-C Ciśnienie różnicowe			
Nr.	Typ cyklonu	Przepływ nominalny m <sup>3</sup> /h <sup>1)</sup>	Δp <sup>2)</sup> mbar
1	0050	50	95
2	0120	120	60
3	0210	210	50
4	0320	320	65
5	0450	450	40
6	0750	750	55
7	1100	1100	70

Pełny wskaźnik retencji  
w odniesieniu do 8 bar a:

≥ 5 μm	99%
≥ 10 μm	100%

1) Przepływ odniesiony do 1 bar (absolutnego) / 20°C

2) Ciśnienie różnicowe odniesione do 8 bar (absolutnych) ciśnienia roboczego

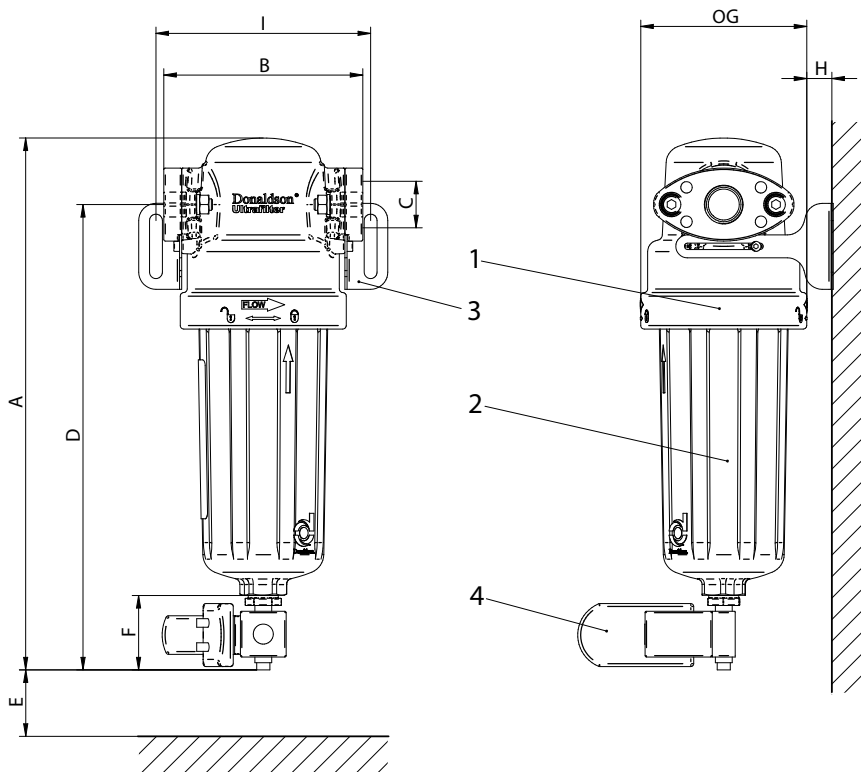
## DF-C 0050 - DF-C 1100 Standard

Poz.	Ilość	Opis
1	1	Górna część obudowy
2	1	Dolna część obudowy
3	2	uchwyty ściennie (opcja)
4	1	Dren UFZ

Materiały	
Obudowa filtracyjna	Aluminium
Dren pływakowy	Mosiądz
Uszczelnienia	Viton / NBR

Max. ciśnienie robocze	16 bar
Ciśnienie testowe	22.9 bar
Temperatura robocza	+1°C / +65°C

Klasyfikacja zgodnie z 97 / 23 / EG dla płynów grupy 2	
DF-C 0050 - DF-C 0320	Art. 3, par. 3
DF-C 0450 - DF-C 1100	Kat. I



Rozmiar	Przepływ * m <sup>3</sup> /h	Objętość (l)	Waga (kg)	A mm	B mm	C	D mm	E mm	F mm	Ø G mm	H min./ max. mm	I mm
0050	50	0,28	0,78	243,5	76	G 3/8	211,0	50	52	66	16,0	84
0120	120	0,56	1,12	286,0	103	G 1/2	246,5	50	52	85	14,5 / 45,0	107
0210	210	1,47	2,18	371,5	139	G 3/4	325,0	60	52	116	15,5 / 66,0	150
0320	320	1,47	2,18	371,5	139	G 1	325,0	60	52	116	15,5 / 66,0	150
0450	450	5,42	5,32	575,5	190	G 1 1/2	512,5	70	52	160	25,0 / 95,0	190
0750	750	5,42	5,32	575,5	190	G 2	512,5	70	52	160	25,0 / 95,0	190
1100	1100	5,42	5,32	575,5	190	G 2	512,5	70	52	160	25,0 / 95,0	190

\* Przepływ nominalny przy 7 bar g, m<sup>3</sup>/h odniesione do 1 bar abs. oraz 20°C

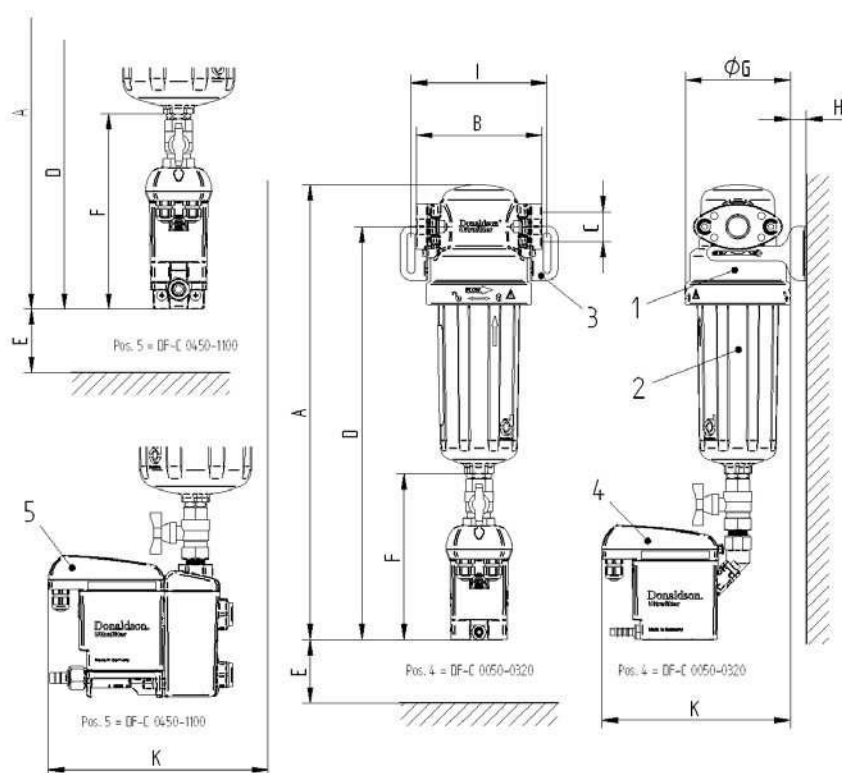
## DF-C 0050 - DF-C 1100 Superplus

Poz.	Ilość	Opis
1	1	Górna część obudowy
2	1	Dolna część obudowy
3	2	uchwyty ścienne (opcja)
4 DF-C 0050 - DF-C 0320	1	Dren kondensatu UFM-D05
5 DF-C 0450 - DF-C 1100	1	Dren kondensatu UFM-D10

Materiały	
Obudowa filtracyjna	Aluminium
UFM-D	Aluminium / tworzywo wzmocnione włóknem szklanym
Uszczelnienie	Viton / NBR

Max. ciśnienie robocze	16 bar
Ciśnienie testowe	22.9 bar
Temperatura robocza	+1°C / +65°C

Klasyfikacja zgodnie z 97 / 23 / EG dla płynów grupy 2	
DF-C 0050 - DF-C 0320	Art. 3, par. 3
DF-C 0450 - DF-C 1100	Cat. I



Rozmiar	Przepływ* m <sup>3</sup> /h	Objętość (l)	Waga (kg)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H min./ max. mm	I mm	K mm
0050	50	0,28	1,34	375,0	76	G 3/8	342,5	70	183,5	66	16,0	84	183,0
0120	120	0,56	1,68	417,5	103	G 1/2	378,5	70	183,5	85	14,5 / 45,5	107	193,0
0210	210	1,47	2,74	503,0	139	G 3/4	456,5	70	183,5	116	15,5 / 66,0	150	208,0
0320	320	1,47	2,74	503,0	139	G 1	456,5	70	183,5	116	15,5 / 66,0	150	208,0
0450	450	5,42	5,88	739,0	190	G 1 1/2	676,0	70	215,5	160	25,0 / 95,0	190	242,5
0750	750	5,42	5,88	739,0	190	G 2	676,0	70	215,5	160	25,0 / 95,0	190	242,5
1100	1100	5,42	5,88	739,0	190	G 2	676,0	70	215,5	160	25,0 / 95,0	190	242,5

\* Przepływ nominalny pod ciśnieniem 7 bar g, m<sup>3</sup>/h odniesione do 1 bar abs. oraz 20°C